

# СКРЕПА М600

## ИНЪЕКЦИОННАЯ

### Безусадочная сухая смесь для заполнения пустот в строительных сооружениях



#### ОСОБЕННОСТИ:

- Быстро схватывается и имеет большую прочность на сжатие в ранние сроки;
- Высокотекучий, пластичный и удобоукладываемый материал;
- Содержит полимерные добавки, обеспечивающие адгезию и повышенную прочность;
- Обладает высокой водонепроницаемостью, морозостойкостью, коррозионной стойкостью, износостойкостью, долговечностью и отсутствием усадки.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Инъецирование швов, трещин, пустот, полостей и зазоров между элементами любых строительных конструкций размером более 0,4 мм с помощью растворонасосов. Укрепление грунта в горных выработках. В качестве вяжущего для получения литьих безусадочных бетонных растворов, в том числе для закрепления анкеров. В зависимости от применения консистенция при затворении водой может варьироваться от пластичной до жидкой, применимой для закачивания в полости конструкций и высокоточной подливки под оборудование.

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** Скрепа М600 инъекционная применяется при ремонте несущих бетонных и железобетонных сооружений, таких как:

- |   |                             |                       |                              |
|---|-----------------------------|-----------------------|------------------------------|
| • шахты;                                    | • подземные паркинги;       | • овощехранилища;     | • бетонные сооружения,       |
| • тоннели;                                  | • очистные сооружения;      | • бетонные доки;      | • подверженные химическому   |
| • плотины;                                  | • подземные сооружения;     | • метрополитены;      | • воздействию;               |
| • фундаменты;                               | • подвальные помещения;     | • бетонные дамбы;     | • бетонные сооружения,       |
| • производственные помещения;               | • хранилища нефтепродуктов; | • насосные станции;   | • подверженные радиационному |
| • хранилища отработанного ядерного топлива; | • подземные сооружения;     | • сооружения ГО и ЧС; | • воздействию.               |

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Значение показателя в зависимости от консистенции		
	Пластичная	Пластично-жидкая	Высокотекучая
Влажность материала, % по массе, не более	0,6		
Насыпная плотность в стандартном неуплотненном состоянии, кг/м <sup>3</sup>	770±80		
Подвижность, мм	100-115	более 150	более 150
Сроки схватывания, мин: - начало, не ранее	160	220	240
- конец, не позднее	190	260	300
Прочность на сжатие, МПа: - через 1 сутки	30	20	15
- через 28 суток	70	60	50
Деформации при твердении (расширение), %	+ 0,04	+ 0,02	+ 0,01
Марка по водонепроницаемости	W12	W12	W10

Региональный представитель:

Более подробную информацию  
можно получить на сайте:  
[www.penetron.ua](http://www.penetron.ua)